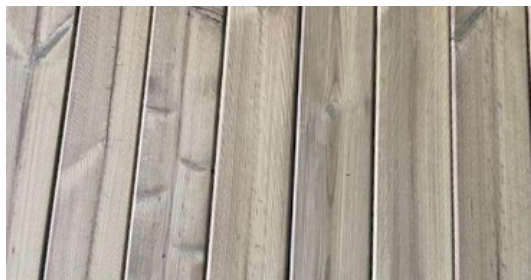


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ТЕРМОСОСНА (БРУСОК) СОРТ АВ

Технология
WESTWOOD

Происхождение
РФ



ТОЛЩИНА	40 мм
ШИРИНА	40 / 90 / 140 мм
ДЛИНА БРУСКОВ	от 1250 до 4000 мм (шаг по длине 100 мм, доска длиннее 1,75 м - не менее 40% от партии)
ПРОФИЛЬ	строганный брусок
СОРТ	АВ
ВЛАЖНОСТЬ	5±2 %
ОТТЕНОК	золотистый

ОПИСАНИЕ СЕЛЕКЦИЙ (БЕЗ ОТБОРА ПО РАСПИЛУ)

СУЧКИ ЗАГНИВШИЕ СРОСШИЕСЯ НЕ СРОСШИЕСЯ ВЫПАДАЮЩИЕ СКВОЗНЫЕ	СУЧКИ БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЙ БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЙ БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЙ НА НИЖНЕЙ ПЛАСТИ -
ЧЕРВОТОЧИНЫ	БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЙ
ТРЕЩИНЫ НЕСКВОЗНЫЕ	ДОПУСКАЮТСЯ
СМОЛЯНЫЕ КАРМАНЫ	БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЙ
СКОЛЫ	ДО 5ММ
ОТСЛАИВАНИЕ	ДО 5ММ
МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ВЫРЫВЫ НА ЛИЦЕВОЙ СТОРОНЕ	ДО 5 ММ ГЛУБИНОЙ, ЕДИНИЧНЫЕ
НЕПРОСТРОГ НА ЛИЦЕВОЙ СТОРОНЕ НА БОКОВОЙ/НИЖНЕЙ ПЛАСТИ	- ДО 1/3 ДЛИНЫ ДОСКИ
ШЛИФОВКА	БЕЗ ШЛИФОВКИ
ЗАБОЛОНЬ, ВОДОСЛОЙ, ПЯТНИСТОСТЬ	ДО 30%

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ОТ РАЗМЕРОВ

ПО ДЛИНЕ	+50 -25 ММ
ПО ШИРИНЕ	±2 ММ
ПО ТОЛЩИНЕ	±1 ММ
ПОКОРОБЛЕННОСТЬ ПРОДОЛЬНАЯ ПО ПЛАСТИ	30 ММ НА 1 М.П.
ПОКОРОБЛЕННОСТЬ ПРОДОЛЬНАЯ ПО КРОМКЕ	10 ММ НА 1 М.П.
ПОПЕРЕЧНАЯ ПОКОРОБЛЕННОСТЬ	НЕ БОЛЕЕ 1 ММ

УСЛОВИЯ ВОЗВРАТА

ТОВАР НЕ ПОДЛЕЖИТ ОБМЕНУ И ВОЗВРАТУ ЕСЛИ:

- ДОСКА ПОДВЕРГЛАСЬ ОБРАБОТКЕ (ШЛИФОВКА, ПОКРАСКА, СТРОЖКА)
- ДОСКА БЫЛА СМОНТИРОВАНА ИЛИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ
- ДОСКА ИМЕЕТ СЛЕДЫ ВОДЫ, ГРЯЗИ, МАСЛА, КРАСКИ И Т.Д.
- ДОСКА ИМЕЕТ НАРУШЕННУЮ УПАКОВКУ
- ДОСКА ИМЕЕТ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ
- ДОСКА ПОКОРОБЛЕНА В РЕЗУЛЬТАТЕ ПЛОХИХ УСЛОВИЙ ХРАНЕНИЯ
- ДОСКА ПРОИЗВОДИТСЯ И ХРАНИТСЯ ПОД ЗАКАЗ (ПРОФИЛЬ, ТОН, ПОКРЫТИЕ) И СООТВЕТСТВУЕТ УСЛОВИЯМ ПАСПОРТА

РЕКОМЕНДАЦИИ (ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ СОБЛЮДЕНИЕ ВСЕХ УСЛОВИЙ)

- До монтажа доска должна храниться в упаковке производителя при температуре не менее +7С. Не допускается проникновение воды внутрь упаковки.
- Запрещено хранить не защищенную маслом доску на улице. Под действием солнечных лучей доска выгорает
- Запрещено вкручивать саморезы или вбивать гвозди без предварительного просверливания отверстий (приведет к раскалыванию доски)
- Запрещено резать доску (пилить/торцевать) незаточенными пилами (термообработанная доска имеет повышенную плотность, очень хрупкая на скол)
- В качестве направляющих рекомендуется использовать металлические системы или лаги из лиственницы. Предварительно необходимо защитить деревянные направляющие составом от гниения.
- При монтаже требуется оставлять технические зазоры между досками в зависимости от ширины доски. Рекомендуемая ширина зазора - 6% от ширины доски.
- Обязательный технический зазор между досками на торцах составляет 3мм.
- Рекомендованный шаг направляющих (лаги, подсистема) для фасада 400-600 мм.
- Не рекомендуется использовать профиль шип-паз при внешней отделке. Отсутствуют технические зазоры на расширение.
- Перед нанесением масла, доску требуется отшлифовать в два прохода, чтобы убрать динамические волны и открыть поры.
- Термодерево выгорает на солнце, поэтому необходимо тонировать доску цветным маслом в два слоя с лицевой стороны.
- Бесцветное масло с УФ фильтрами не защищает от выгорания. Также рекомендуем защитить нижнюю пластль любым недорогим составом.
- Торцы необходимо защитить воском, чтобы свести к минимуму образование торцевых трещин
- Чтобы обновить покрытие, требуется вымыть термодерево раствором марсельского мыла, дать просохнуть 24 часа и нанести тонкий слой масла.

ПРЕТЕНЗИИ ПО ПОВОДУ ЯВНЫХ ДЕФЕКТОВ ТОВАРА, ЯВНОГО НЕСООТВЕТСТВИЯ СОРТУ ПРИНИМАЮТСЯ ТОЛЬКО ДО ЕГО УКЛАДКИ И / ИЛИ ПОКРАСКИ.

КОЛИЧЕСТВО ВСКРЫТЫХ ПАЧЕК, ПРИНИМАЕМЫХ ПО РЕКЛАМАЦИИ, НЕ БОЛЕЕ 3 ШТ.

ДОПУСТИМЫЙ ПРОЦЕНТ БРАКА СОСТАВЛЯЕТ 5%

ГАРАНТИЯ НА ВСЕ ИЗДЕЛИЯ СОСТАВЛЯЕТ 1 ГОД (ПРИ СТРОГОМ СОБЛЮДЕНИИ РЕКОМЕНДАЦИЙ)